



ประกาศจังหวัดนครศรีธรรมราช

เรื่อง ประกวดราคาซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

จังหวัดนครศรีธรรมราช มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคากลางของงานซื้อในการประกวดราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๘๕๔,๐๐๐.๐๐ บาท (แปดแสนห้าหมื่นสี่พันบาทถ้วน) ตามรายการ ดังนี้

รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน	จำนวน	๑	โครงการ
ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น			

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย

๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว

เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๗. เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพให้ขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๘. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่จังหวัดนครศรีธรรมราช ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๙. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๑๐. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ ๒๐ กันยายน ๒๕๖๔ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึง ๑๖.๓๐ น.

ผู้สนใจสามารถขอรับเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ โดยดาวน์โหลดเอกสารผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ตั้งแต่วันที่ประกาศจนถึงก่อนวันเสนอราคา

ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ www.huasaihospital.org หรือ www.gprocurement.go.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐๘ ๓๓๔๐ ๖๑๓๓ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๑๔ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๔

ยุทธพงศ์ ณ งาม

(นายยุทธพงศ์ ณ งาม)

ผู้อำนวยการโรงพยาบาลหัวไทร

ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการจังหวัดนครศรีธรรมราช

หมายเหตุ ผู้ประกอบการสามารถจัดเตรียมเอกสารประกอบการเสนอราคา (เอกสารส่วนที่ ๑ และเอกสารส่วนที่ ๒) ในระบบ e-GP ได้ตั้งแต่วันที่ ขอรับเอกสารจนถึงวันเสนอราคา

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

1. ชื่อโครงการ ซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกลูกไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ แบบดับเบิลแคว้น จำนวน 1 คัน
2. หน่วยงานเจ้าของโครงการ โรงพยาบาลหัวไทร อ.หัวไทร จ.นครศรีธรรมราช
3. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร 854,000 บาท (แปดแสนห้าหมื่นสี่พันบาทถ้วน)
4. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ 13 กันยายน 2564 เป็นเงิน 854,000 บาท (แปดแสนห้าหมื่นสี่พันบาทถ้วน)
5. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง) บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ของสำนักงานงบประมาณ ประจำเดือนธันวาคม 2563
6. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน
 - 6.1 นางสาวลักษณ์ แก้วชูใส ตำแหน่ง พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ ประธานกรรมการ
 - 6.2 นางอาภรณ์ กามุณี ตำแหน่ง พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ กรรมการ
 - 6.3 นางสาวนุสรรา บัวเขย ตำแหน่ง นักวิชาการสาธารณสุขปฏิบัติการ กรรมการ

รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะ โรงพยาบาลหัวไทร
รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ แบบดับเบิลแค้น จำนวน 1 คัน

1. ความต้องการ

ด้วยโรงพยาบาลหัวไทร จังหวัดนครศรีธรรมราช จะดำเนินการซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ แบบดับเบิลแค้น จำนวน 1 คัน เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานในภารกิจของโรงพยาบาลหัวไทร จังหวัดนครศรีธรรมราช

2. วัตถุประสงค์

เพื่อให้โรงพยาบาลหัวไทร มีรถยนต์ส่วนกลางใช้ในราชการอย่างเพียงพอ และสะดวกในการปฏิบัติงาน

3. ขอบเขตของงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะของพัสดุที่จะซื้อ
คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ขับเคลื่อน 2 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ แบบดับเบิลแค้น

3.1 ตัวรถ

- 3.1.1 เป็นรถบรรทุก ขนาด 1 ตัน รุ่นยกสูง แบบดับเบิลแค้น
- 3.1.2 เป็นกระบะสำเร็จรูป
- 3.1.3 ห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแค้น
- 3.1.4 เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ
- 3.1.5 ราคารวมภาษีสรรพสามิต

3.2 ความสูงใต้ท้องรถที่เสื่อเพลาท้ายไม่ต่ำกว่า 215 มิลลิเมตร

3.3 ระบบเครื่องยนต์

3.3.1 เครื่องยนต์ดีเซล ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ “ติดตั้งเทอร์โบชนิดแปรผัน”

3.3.2 ระบบการจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

3.4 ระบบส่งกำลัง / ขับเคลื่อน

3.4.1 ขับเคลื่อน 2 ล้อ

3.4.2 เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์

3.5 ระบบบังคับเลี้ยว

3.5.1 พวงมาลัยขับทางขวา มีเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง

3.6 ระบบเบรก

3.6.1 ระบบเบรกตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

3.6.2 มีระบบป้องกันล้อล็อกขณะเบรกกะทันหัน (ABS)

3.6.3 มีเบรกมือ อยู่ในตำแหน่งง่ายต่อการใช้งาน

เสาวลักษณ์ แก้วชูใส
(นางเสาวลักษณ์ แก้วชูใส)
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

อรุณี กามณี
(นางอรุณี กามณี)
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ


(นางสาวนุสรฯ บัวเขย)
นักวิชาการสาธารณสุขปฏิบัติการ

3.7 ระบบกันสะเทือน

3.7.1 ระบบกันสะเทือนตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

3.8 ล้อและยาง

3.8.1 ล้อและยาง มีขนาดหน้ากว้างของยางไม่น้อยกว่า 245 มิลลิเมตร และมีเส้นผ่าศูนย์กลางของวงล้อไม่น้อยกว่า 17 นิ้ว และกระทะล้อเป็นแบบอัลลอยด์ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 17 นิ้ว

3.8.2 ยางอะไหล่พร้อมงล้อ จำนวน 1 ชุด

3.9 สീรด์และการพ่นสี

3.9.1 สีรด์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต กำหนดเป็นสีเทาเข้มหรือเทาดำ

3.9.2 การพ่นสีภายนอกและภายในตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

3.9.3 มีตัวอักษรและตราสัญลักษณ์ของกระทรวงสาธารณสุขและโรงพยาบาลหัวไทร

3.10 ระบบความปลอดภัย

3.10.1 ติดตั้งไฟตัดหมอกด้านหน้ารถ จำนวน 2 ดวง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

3.10.2 ติดตั้งกล้องบันทึกภาพด้านหน้ารถและด้านหลังรถ

3.10.3 ติดตั้งกระจกหน้าต่างไฟฟ้า ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

3.10.4 มีถุงลมนิรภัยอย่างน้อย 2 จุด ด้านผู้ขับขี่ และผู้โดยสารตอนหน้า

3.10.5 มีระบบควบคุมความเร็วอัตโนมัติ Cruise Control หรือที่เรียกชื่อเป็นอย่างอื่น

3.10.6 มีระบบช่วยการออกตัวขณะจอดบนทางลาดชัน

3.10.7 มีสัญญาณเตือนกะระยะด้านท้ายขณะถอยรถ

3.11 อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ

3.11.1 ติดฟิล์มกรองแสง

3.11.2 มีบันไดข้างซ้ายและขวา

3.11.3 มีกันชนท้าย ติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต

3.11.4 เครื่องมือบำรุงรักษาตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน 1 ชุด

3.11.5 หนังสือคู่มือการใช้ และการบำรุงรักษา จำนวน 1 ชุด

3.11.6 ติดตั้งพินปูกระเบาะสำเร็จรูป

3.12 ระบบเครื่องเสียงเป็นแบบหน้าจอสัมผัส ขนาดไม่น้อยกว่า 7 นิ้ว

3.13 ติดตั้งหลังคาไฟเบอร์กลาสสีเดียวกับตัวรถ และขนาดความสูงเท่ากับตัวรถ พร้อมมีไฟเบรกอย่างน้อย 1 ดวง

3.14 เงื่อนไขและรายละเอียดอื่นๆ .

3.14.1 ผลิตภัณฑ์และส่วนประกอบถูกต้องครบถ้วน เป็นไปตาม พรบ.และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

3.14.2 ต้องมีประกันภัยชั้น 1 อย่างน้อย 1 ปี

3.12.3 มีศูนย์บริการที่ได้มาตรฐาน โดยได้รับการแต่งตั้งจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่าย อยู่ในระยะทางไม่เกิน 100 กิโลเมตร จากโรงพยาบาลหัวไทร จังหวัดนครศรีธรรมราช โดยแนบเอกสารประกอบการพิจารณา

เสาวลักษณ์ แก้วชูใส
(นางเสาวลักษณ์ แก้วชูใส)
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

อภรณ์ กามณี
(นางอภรณ์ กามณี)
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ


(นางสาวนุสรรา บัวเขย)
นักวิชาการสาธารณสุขปฏิบัติการ

3.12.4 ส่งมอบรถ ณ โรงพยาบาลหัวไทร จังหวัดนครศรีธรรมราช

3.12.5 ค่าธรรมเนียมในการจดทะเบียนกรรมสิทธิ์ผู้ขายจะเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายเองทั้งสิ้น

4. ระยะเวลาในการส่งมอบครุภัณฑ์

ผู้เสนอราคาต้องส่งมอบรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ แบบดับเบิ้ลแค้น จำนวน 1 คัน ภายใน 45 วัน ถัดจากวันลงนามในสัญญา

5. ราคามาตรฐานครุภัณฑ์

ราคามาตรฐานครุภัณฑ์ในการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ แบบดับเบิ้ลแค้น จำนวน 1 คัน เป็นเงิน 854,000 บาท (แปดแสนห้าหมื่นสี่พันบาทถ้วน)

6. คณะกรรมการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ แบบดับเบิ้ลแค้น จำนวน 1 คัน

ลงชื่อ.....*นางสาวกช ทั่วสุใส*.....ประธานกรรมการ
(นางสาวกช ทั่วสุใส)

ลงชื่อ.....*นางอรณี กามณี*.....กรรมการ
(นางอรณี กามณี)

ลงชื่อ.....*[Signature]*.....กรรมการ
(นางสาวนุสรรา บัวเขย)